

MAKİNA SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.006
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 1/4

1. Üretici Bilgileri

Üretici:	Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Üretim Yeri:	Organize Sanayi Bölgesi No: 32 06850 Hasanoğlan/Ankara, Türkiye Tol Mah. Tol Köy Serpmeleri 133/A Bala/Ankara, Türkiye
Genel Müdürlük:	İlkbahar Mahallesi 606. Sokak No: 8 06550 Çankaya/Ankara, Türkiye
Telefon:	+90 312 463 63 63
Faks:	+90 312 463 63 64
E-posta:	info@rigips.com.tr
Web Adresi:	www.rigips.com.tr

2. Ürün Bilgileri

Ürün Ticari Adı:	Rigips Makina Sıva Alçısı
Kullanım Amacı:	İç mekânlarda düzgün sıvalı bir yüzey elde etmek için kullanılır.
Kullanım Alanları:	Brüt beton, tuğla, bims blok, gaz beton gibi iç yüzeylere makina ile püskürtülerek uygulanan alçı esaslı sıvadır.

3. Bileşim / İçerik Hakkında Bilgi

İçerik:	Kalsiyum Sülfat Hemihidratın; agrega, kalsiyum hidroksit, selüloz, yüzey aktif madde ve doğal priz geciktirici ile karışımıdır.
----------------	---

4. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İlgili Türk Standardına göre test edilmiştir: TS EN 13279-1 Yapı ve Sıva Alçıları – Bina için hafif sıva alçısı (Püskürtme sıva alçısı) – B4 / 50 / 2

Biçim:	Toz
Renk:	Beyaz ve yakın tonları
Koku:	Kokusuz
Suda Çözünürlük:	Suda çözünür

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



MAKİNA SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.006
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 2/4

5. İlgili Standartlar / Beyanlar

TS EN 13279-1: Yapı ve Sıva Alçıları – Bina için hafif sıva alçısı (Püskürtme sıva alçısı) – B4 / 50 / 2

CE Uygunluk Beyanı

Çevresel Ürün Beyanı (EPD)

6. Teknik Özellikler / Analiz Sonuçları

1.	Fiziksel Görünüm	Beyaz ve yakın tonları
2.	İçerik	Kalsiyum Sülfat Hemihidratın; agrega, kalsiyum hidroksit, selüloz, yüzey aktif madde ve doğal priz geciktirici ile karışımıdır.
3.	Elek Analizi	
3.1.	45 Mikron Üzeri	Kütlece ~ % 50 - 68
3.2.	600 Mikron Üzeri	Kütlece ~ % 1 - 5
4.	Yoğunluk	800 - 940 kg/m ³
5.	Su / Alçı Oranı	~ 5 / 10
6.	Uygulama Süresi	~ 120 dk
7.	Tüketim	~ 1 cm kalınlık için 10 - 11 kg/m ² (Yüzeğe göre farklılık gösterebilmektedir)
8.	Basma Dayanımı	≥ 2,0 N/mm ²
9.	Eğilme Dayanımı	≥ 1,0 N/mm ²
10.	Yapışma Dayanımı	≥ 0,1 N/mm ²
11.	Yanıcılık Sınıfı	A1
12.	Isıl İletkenlik (En fazla)	~ 0,29 W/mK (TS 825'e göre)
13.	Ambalaj	
13.1.	Tip	Polipropilen Torba
13.2.	Ağırlık	35 kg ± % 2

7. Uygulama Detayları

- Sıva makinasının su ayarı her 10 kg Rigips Makine Sıva Alçısı için yaklaşık 5 lt temiz su kullanılacak şekilde ayarlanır ve Rigips Makine Sıva Alçısı makinanın haznesine dökülerek işe başlanır.
- Düzgün bir yüzey elde etmek için ano çitalarının kullanılması önerilir. Ano çitaları, uygulama başlamadan önce hazırlanır ve düzgünlüğü alüminyum master ve terazi yardımı ile kontrol edilir.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



MAKİNA SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.006
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 3/4

- Ano çitaları hazırlandıktan sonra Rigips Makine Siva Alçısı yatay çizgiler halinde yüzeye püskürtülür.
- Yüzey masterlanır ve daha sonra yüzey yeterli sertliğe ulaştıktan sonra artık masterlanamayacak sertlikte mala ile düzeltme işlemi yapılır.
- Düzeltme işlemi yapıldıktan sonra, alçı yeterli sertliğe ulaştığında trifil malası yardımı ile trifil işlemi yapılarak ince malzemenin yüzeye çıkması sağlanır.
- Yüzeye çıkan ince malzeme yeterli sertliğe ulaştığında, çelik mala ile perdahlama yapılarak pürüzsüz bir yüzey elde edilir.

8. Yüzey Uygulamaları

Tuğla veya bims blok yüzeyler üzerine: Tuğla yüzeylerin, uygulama yapılmadan önce sıcak havalarda ıslatılması gerekmektedir. Ancak bims blok yüzeyler için uygulama öncesi ıslatmaya gerek yoktur. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Brüt beton yüzeyler üzerine: Brüt beton yüzeylere yapılacak uygulamadan en az 24 saat önce Rigiprim Aderans Arttırıcı Astar ile yüzey pürüzlendirilmelidir. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Gazbeton yüzeyler üzerine: Gazbeton yüzeyler, uygulama yapılmadan önce kendi tozundan arındırılmalı ve sıcak havalarda bir miktar ıslatılmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalı, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Tüm yüzeylerde eğer iki kat uygulanacak ise ikinci kat birinci kat uygulaması kurumadan tavanda her bir katta en çok 20 mm, duvarda ise her bir katta en çok 30 mm uygulanmalıdır.

9. Dikkat Edilecek Noktalar

- Uygulamanın yapıldığı ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı ve kuruma esnasındaki sıcaklık en az +5°C olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzeyde bulunan metal kalıntılar, uygulama yapılmadan en az 12 saat önce, daha sonra ortaya çıkabilecek paslanmaya karşı antipas boyası ile boyanmalıdır.
- Nihai yüzeyde çatlama olmaması için uygulama yapılmadan en az 2-3 saat önce derzler ve büyük boşluklar Rigips Makina Siva Alçısı ile doldurulmalı ve üzerine kenarlardan en az 15 cm taşacak şekilde 160 g/m² siva filesi uygulanmalıdır.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



MAKİNA SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.006
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 4/4

- Yapı malzemelerinin birleşim noktalarında hareket olabileceği düşünülerek (tuğla ve brüt beton gibi) birleşim yerlerinden her bir yüzeye en az 15'er cm taşacak şekilde 160 g/m² sıva filesi kullanılmalıdır.
- Ürün torbaları donmaya karşı korunaklı, kuru ve serin ortamda, hava akımına maruz bırakılmadan paletli halde üst üste 20 torbaya kadar depolanmalıdır.
- Ürünler torba üzerinde yazan üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.

10. Diğer Bilgiler

Ürün Teknik Föyü içerisinde yer alan bilgiler, formun hazırlandığı tarihte geçerli olan güvenilir kaynaklar incelenerek hazırlanmıştır. Bilgilerin doğruluğu konusunda azami hassasiyet gösterilmekle birlikte, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğu konusunda herhangi bir garanti söz konusu değildir. Bu belgede yer alan önlemler ve tavsiyeler tüm bireyler ve/veya durumlar için uygun/yeterli olmayabilir. Malzemeyi kullanmak ve ilgili kanun/yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Malzemenin hatalı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya tabii olarak bulunan tehlikelerden doğacak olan zarar ve/veya yaralanmadan Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu olmayacaktır.